

## اینورترهای پنتاکس سری DSI-400



کنترل دور موتور پنتاکس سری DSI-400 یک اینورتر با کنترل برداری مدرن است که با عملکرد و ویژگی های سطح بالا طراحی و ساخته شده است. DSI-400 با عملکردی عالی و پیشرفته در صنعت و با استفاده از الگوریتم کنترل برداری منحصر به فرد، می تواند موتورهای القایی را با دقت بالا، گشتاور قوی و قابل اطمینان راه اندازی و کنترل نماید. اینورترهای پنتاکس بصورت کنترل حلقه باز و حلقه بسته با استفاده از Encoder برای بسیاری از کاربردها در صنعت مورد استفاده قرار می گیرند. از جمله انواع ماشین آلات صنعتی، بسته بندی مواد غذایی، جرثقیل ها، آسانسورها، آسیاب ها، انواع کمپرسورها و نوار نقاله ها که در مد کنترل برداری استفاده می شوند. همچنین با استفاده از کنترل اسکالر V/F برای کنترل انواع الکتروموتورهای آب رسانی، بوستر پمپها، صنایع تهویه هوا و فن ها مورد استفاده قرار می گیرند.

مدل اینورتر	توان نامی موتور		جریان نامی ورودی A	جریان نامی خروجی A
	kW	HP		
ورودی تک فاز AC 220V, 50/60Hz				
DSI-400-K40G1	0.4	0.5	5.9	2.5
DSI-400-K75G1	0.75	1	8.3	4
DSI-400-1K5G1	1.5	2	14.1	7
DSI-400-2K2G1	2.2	3	24.2	10
DSI-400-004G1	4.0	5.5	34.0	16
ورودی سه فاز AC 380V, 50/60Hz				
DSI-400-K75G3	0.75	1	4.3	2.5
DSI-400-1K5G3	1.5	2	5.2	3.7
DSI-400-2K2G3	2.2	3	6.0	5
DSI-400-004G3	4.0	5	10.5	8.5
DSI-400-5K5G3	5.5	7.5	15.5	13
DSI-400-7K5G3	7.5	10	20.5	16
DSI-400-011G3	11.0	15	27.5	25
DSI-400-015G3	15.0	20	37.1	32
DSI-400-018G3	18.5	25	41.9	38
DSI-400-022G3	22	30	49.3	45
DSI-400-030G3	30	40	65.7	60
DSI-400-037G3	37	50	80.6	75
DSI-400-045G3	45	60	96.4	90
DSI-400-055G3	55	70	117.6	110

مد کنترل	1-کنترل برداری حلقه باز (SVC) 2-کنترل برداری حلقه بسته (FVC) 3-کنترل V / F
حداکثر فرکانس	کنترل برداری : 0 – 500Hz کنترل V/F : 0 – 3200Hz
فرکانس سوئیچینگ	0.5 – 16 KHz : فرکانس کریپر به طور خودکار با توجه به ویژگی های بار تنظیم می شود
گشتاور راه اندازی	درایو نوع G : 0Hz / 180% (FVC) 0.5Hz / 150% (SVC)
رنج تغییرات سرعت	100(SVC) : 1 در مد کنترل برداری حلقه باز
دقت کنترل سرعت	±0.5%(SVC) در مد کنترل برداری حلقه باز
دقت کنترل گشتاور	±5%(FVC) در مد کنترل برداری حلقه بسته
قابلیت اضافه بار	نوع G : 150% اضافه بار - برای 1 دقیقه، 180% اضافه بار برای 3 ثانیه
تقویت گشتاور	پارامتر افزایش اتوماتیک گشتاور، افزایش گشتاور دستی 0.1% ~ 30.0%
V/F منحنی	منحنی خطی V / F، چند نقطه ای V / F و توان دوم V / F
منحنی شتاب	بصورت خط مستقیم و یا منحنی S، چهار زمان شتاب از 0.0 تا 6500.0 ثانیه
PLC ساده و سرعت چند مرحله ای	حداکثر 16 پله سرعت از طریق PLC داخلی
کنترل PID داخلی	سیستم کنترل حلقه بسته PID داخلی
ترمینالهای I/O مجازی	5 گروه ترمینالهای مجازی DI / DO
پشتیبانی از پروتکل ارتباطی	استاندارد مدباس RS485 بصورت پیش فرض
پشتیبانی از انکودرهای مختلف	انواع مختلف انکودر مانند U/V/W، open collector، روتاری، سینوس کسینوس
ترمینالهای ورودی	7 ترمینال ورودی دیجیتال، DI5 به عنوان پالس ورودی با سرعت بالا 100kHz 2 ترمینال ورودی آنالوگ 0-10 ولت یا 0 ~ 20 میلی آمپر
ترمینالهای خروجی	2 ترمینال خروجی دیجیتال، خروجی FM خروجی پالس 0 ~ 100 kHz 2 ترمینال خروجی رله قابل برنامه ریزی، 2 ترمینال خروجی آنالوگ

